



SALDATURA



CERTIFICAZIONE
CONSULENZA



AGENZIA PER
IL LAVORO



FORMAZIONE

Breve Descrizione		Costi
Corso Pratico		
TIG		
Base ed		
Avanzato		
I corsi pratici, in funzione dell'obiettivo richiesto e dell'abilità iniziale dell'allievo, sono articolati su una serie di esercitazioni e dimostrazioni a difficoltà crescente, sotto la guida di un istruttore esperto.		
Corso Pratico		
MIG MAG		
Base ed		
Avanzato		
I processi di saldatura per i quali è possibile addestrarsi sono l'elettrodo rivestito, il filo continuo (MIG, MAG, filo pieno o animato), la fiamma ossiacetilenica, elettrodo infusibile di tungsteno (TIG).		
I materiali su cui è possibile addestrarsi sono di norma gli acciai al carbonio e gli acciai inossidabili; su specifica richiesta è possibile l'addestramento anche su alluminio e le sue leghe, il nickel e le sue leghe, il titanio e le sue leghe.		
Oppure		
Corso Rapido 40 ore solo pratica (1 Settimane) € 1500		
Corso Pratico		
Elettrodo MMA		
Base ed		
Avanzato		
Al termine del corso è possibile effettuare le prove per la qualifica del saldatore secondo UNI EN ISO 9606.		



SALDATURA



CERTIFICAZIONE
CONSULENZA



AGENZIA PER
IL LAVORO



FORMAZIONE

Il mercato è sempre più assetato di figure specializzare in saldatura, capaci sia di effettuare saldatura di qualità sia di consultare la documentazione di officina ed i disegni tecnici.

Seminario Tecnico

"Diventare Saldatori Specializzati"

- Panoramica sulle normative
- Come si qualifica un saldatore, il patentino EN 9606
- Leggere le istruzioni di lavoro/specifiche WPS
- Il processo di saldatura TIG
- Il processo di saldatura MAG/MIG
- Il processo di saldatura MMA

Corso 8 ore
€ 180

Cosa cambia per la mia azienda con la nuova edizione 2017 della norma EN ISO 15614-1.

Seminario Tecnico

"Nuova EN ISO 15614-1"

- Panoramica WPQR, WPS, WQ
- Le operazioni di saldatura, riparazione e riporto.
- Novità introdotte dalla versione 2017
- I due livelli di Test
- Similitudini con il codice ASME
- Casi di studio

Corso 8 ore
€ 180

La realizzazione di strutture metalliche marcabili CE EN 1090 coinvolge diverse fasi della vita aziendale. L'obiettivo del seminario è quello di andare ad analizzare gli step necessari all'attuazione di un corretto piano di fabbricazione e controllo PFC.

Seminario Tecnico

"Marcatura CE EN 1090"

- Quali strutture possono essere marcate e quali no
- Cos'è un PFC e come implementarlo
- Gli ITT e la validazione dei processi di lavorazione in azienda
- Il processo di Foratura e i relativi controlli
- Il processo di Taglio e i relativi controlli
- Il processo di Piegatura e i relativi controlli
- La gestione del processo di saldatura e i relativi controlli
- Le figure coinvolte nella marcatura CE (responsabile FP, direttore tecnico, coordinatore di saldatura)
- La gestione di attività in subfornitura Cosa rilasciare al cliente (Etichetta e DOP)

Corso 8 ore
€ 180



Costi

Ipotesi Calendario

Da definire

Oppure

Puoi aderire ai corsi in calendario presso la nostra sede

Da definire

Oppure

Puoi aderire ai corsi in calendario presso la nostra sede



SALDATURA



CERTIFICAZIONE
CONSENSUA



AGENZIA PER
IL LAVORO



FORMAZIONE

MODULO BASE

MODULO 1

Grandezze fisiche del metodo UT
Principi fisici (pt. 1)

MODULO 2

Principi fisici (pt. 2)
Rappresentazioni
Blocchi di taratura

MODULO 3 (Solo per Difettoscopico)

Ultrasuoni: Valutazioni per comparazione
Studio delle Normative
Esercitazioni pratiche presso i laboratori Cnd
Istruzione operativa

Formazione

2000€

Difettoscopico

Formazione

1400€

Spessimetrico

Certificazione

350,00€

Da definire

Oppure

Puoi aderire ai corsi in calendario
presso la nostra sede

MODULO BASE

MODULO 1

Principio fisico
Modalità di trasmissione del calore

MODULO 2

Tipologie di ottiche
Immagine Termografica
Termocamera e funzionamento
Anomalie Termiche

MODULO 3

Campi di Applicazione:
Edili
Industriali
Elettriche

Formazione

1000,00€

Oppure

Certificazione
350,00€

Puoi aderire ai corsi in calendario
presso la nostra sede

Operatore PND

2° Livello

Metodo TT

[Link utili per maggiori chiarimenti](#)

Requisiti previsti per l'operatore pnd 9712
I Livelli della Normativa En 9712
Settori Industriali PND e Rinnovo

- Il presente listino è stilato per classi di almeno 5 discenti; **E' possibile svolgere corsi con un numero inferiore incrementando i costi di formazione.**
- La riduzione del numero di ore di formazione come previsto dalla Uni EN ISO 9712 dovrà essere confermata dall'organismo di certificazione previa visione del CV del singolo candidato.
- E' possibile eseguire la certificazione secondo ASNT SNT-TC-1° con costi aggiuntivi.



SALDATURA



CERTIFICAZIONE
CONSULENZA



AGENZIA PER
IL LAVORO



FORMAZIONE

Coordinatore di Saldatore EN 14731

Importo del corso €1500

Modulo Base CND e Coordinamento (Vedi dettagli sopra)

Coordinatore di

Saldatore

La saldatura è un processo speciale che richiede il coordinamento delle operazioni di saldatura. Il coordinatore di saldatura è una figura professionale esperta in saldatura che ha il compito principale di agevolare e monitorare i processi produttivi; gli attuali mutamenti normativi la rendono indispensabile (NTC 2008, Centro trasformazione acciaio, Iso 3834, ...).

Uni 14731

Il corso è strutturato in modo da approfondire tutte le attività ed i compiti tipici ricopribili dal Welding Coordinator, in conformità alla normativa Uni EN 14731, tra cui la corretta gestione di processi relativi ai Sistemi di Gestione in saldatura UNI EN ISO 3834.

Mansioni del coordinatore

Le norme Uni EN 14731 e la Iso 3834 identificano i compiti, le responsabilità e la formazione del coordinatore di saldatura. A seconda del contesto lavorativo il/i coordinatori devono assolvere a tutti o parte delle seguenti attività. Ogni singola attività può prevedere diversi compiti e responsabilità, quali per esempio:

- specificazione o preparazione;
- coordinamento;
- sorveglianza;
- ispezione, verifica o testimonianza.

Parte pratica in laboratorio

Parte facoltativa

Aspetti pratici processi di saldatura

Dimostrazione giunti saldati con i processi TIG - MIG MAG - MMA

Problematiche su giunti tipici di carpenteria media

Parte teorica in Aula

Parte Obbligatoria

Concetti fondamentali di metallurgia

Fondamenti Processi di Saldatura

Difettologia di giunti saldati

Preparazione di giunti saldati

Mansioni del coordinatore Uni EN ISO 14731

Wps, WPQR, WQ ed esercitazioni

Il presente listino è
stipato per classi di
almeno 5 discenti;
E' possibile svolgere
corsi con un numero
inferiore Incrementando
i costi di formazione.